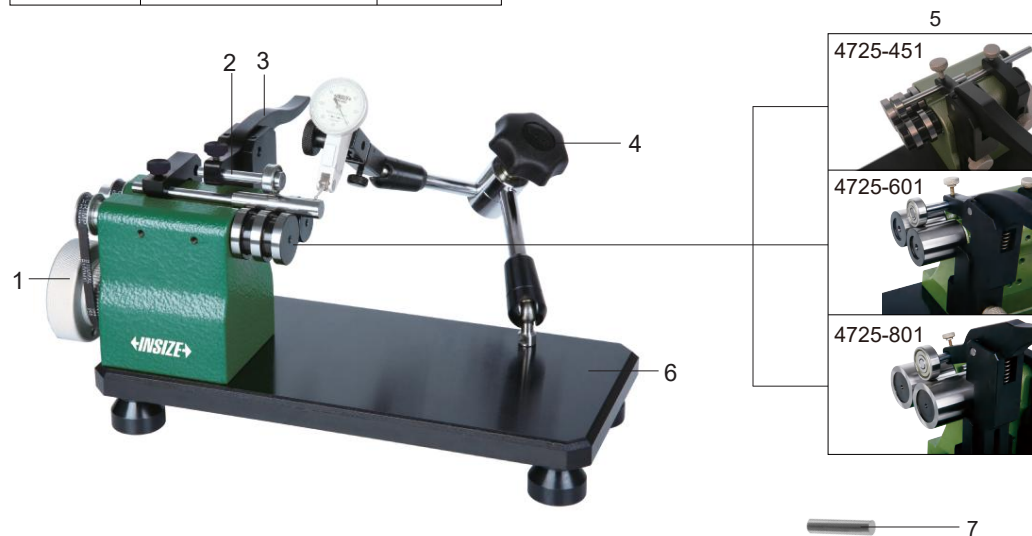


Kód	Rozsah průměrů	Přesnost
4725-451	3-45mm	2μm
4725-601	8-60mm	2μm
4725-801	8-80mm	2μm

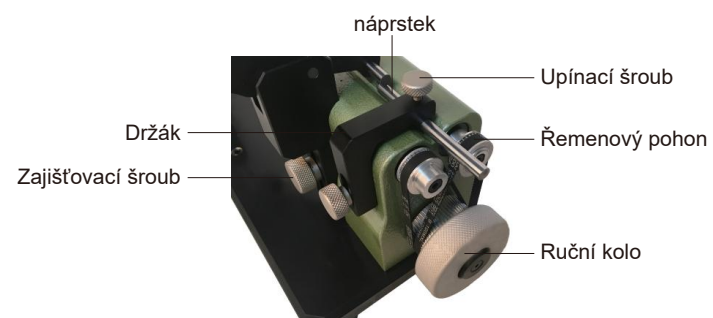


- 1-Ruční kolo
- 2-Tlakový váleček
- 3-Přítlačné zařízení
- 4-Držák měřidla
- 5-Válec
- 6-Základna
- 7-Standardní kolíkový kalibr

1. Měřidlo soustřednosti se používá především k měření kruhovitosti a soustřednosti válcových obrobků.
2. Popis jednotlivých částí: Upínací zařízení: Obrobek se upevní pomocí přítlačného válečku. Držák lze posouvat nahoru a dolů a zajistit jej pomocí upevňovacího šroubu. Přítlačný váleček lze posouvat doleva a doprava a zajistit jej pomocí upevňovacích šroubů přítlačného válečku.



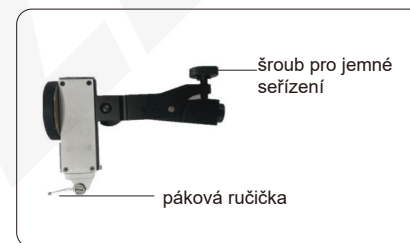
Omezovací čep: Umístěte jej na pravý konec obrobku, aby se obrobek nemohl posunout doprava. Omezovací čep lze posouvat doleva a doprava; zajistěte jej upínacím šroubem. Držák lze také posouvat nahoru a dolů; zajistěte jej šestihranným klíčem utažením zajišťovacího šroubu. Ruční kolo: Obrobek posuňte otáčením ručního kola.



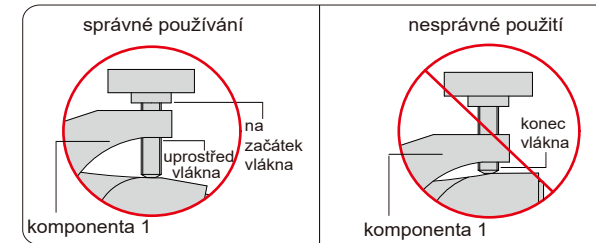
Držák indikátoru: Indikátor upněte, aby byl pevně uchycen. Indikátor upněte za drážku typu „rybí ocas“ nebo otvor pro hřídel; směr jemného nastavení je opačný než směr, kterým působí síla na měřicí bod, čímž se zabrání ovlivnění výsledku. Povolte zajišťovací šroub, aby se rameno a zajišťovací zařízení mohly volně pohybovat, a po nastavení polohy jej utáhněte.



3. Použití:
 - Sondy držte následujícím způsobem.
 - Upozornění: Aby se předešlo chybám měření způsobeným pružností jemného nastavení, měla by být ručička páčky a šroub pro jemné nastavení umístěny na opačné straně (obr. 1); Při práci nastavte šroub pro jemné nastavení tak, aby se součást 1 nacházela mezi horní a střední částí závitu, aby se zvýšila pružnost hlavice. Nenechte součást 1 na spodní části závitu (obr. 2).

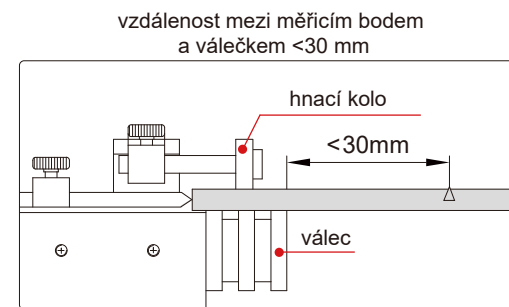


obr. 1



obr. 2

4. Měření:
 - Před měřením je nutné očistit čelní plochy válce, přítlačného válečku a obrobku
 - Změřte standardní kolíkový kalibr, přesnost válce <math>< 2 \mu\text{m}</math>, vyjměte kolíkový kalibr a poté změřte obrobek
 - Ruční měřidlo by mělo být předem stlačeno, směr měřicího bodu by měl být co nejbližší osám obrobku, otáčejte ručním kolečkem a zaznamenejte výsledek, až se ručička ustálí



5. Upozornění:
 - Jakmile začnete otáčet ručním kolečkem, ručička měřidla se rozhoupá. Hodnotu odečtěte až poté, co se ručička ustálí.
 - Měřicí plochy je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. Po použití je třeba je namazat olejem, aby se zabránilo korozi.
6. Volitelné příslušenství: Číselníkové měřidlo (kód: 2880-02, 2880-02R).